



Ein Beispiel für Spezialbeschichtungen:

Kobalt-Chrom-Legierungsmatrix für verschleißfeste Beschichtungen.

Chromcarbid: Im Vergleich zu Wolframcarbid-haltigen Beschichtungsmaterialien können Beschichtungsmaterialien, die Chromcarbid enthalten, höheren Betriebstemperaturen von bis zu 870°C standhalten (1600oF).

Mögliche Bearbeitungsfelder:

Spezielschliff nach dem Beschichten auch auf komplizierten Silhouetten

Spezielle Keramikbeschichtung -> Versiegeln von Bereichen mit Stellite -> alle Arten von Stellite-Beschichtungsanwendungen.

Das Beschichtungsmaterial hängt davon ab, wo und in welchem Bereich einer Anlage die Teile eingebaut sind hinsichtlich Temperatur, Druck und chemischen Eigenschaften des Mediums.

Mögliche Bearbeitungsbereiche - Spindel

- Spindel-Sitze

- Packungsbereich (Riefen)

- Verschluss-Körper (außen und innen)

- Kolben aller Art

- Wellen, Walzen aller Art und Größe (Dichtflächen, Lagerflächen) - Lagerschalen (Halbschalen) aller Art und Größe

- Buchsen, Schonbuchsen aller Art und Größe

Nahezu Bauteile aller Art sind reparabel !

Für Anfragen und nähere Informationen stehen wir jederzeit gerne zu Ihrer Verfügung !

Natürlich ist die Firma BVT, auf Grund eines Maschinenparks, der dem neusten Stand der Technik entspricht, auch in der Lage neue Teile herzustellen, mit oder ohne Beschichtungen.

- Drehen, max. \varnothing 1100mm; max. Länge: 4000mm

- Fräsen, max. (l*b*h) 2200x600x720mm

- Rundschleifen (außen und innen), max. \varnothing 830mm; max. Länge: 4000mm - Flächenschleifen, max. (l*b*h) 900x400x450mm

- Schweißen

Für weitere Informationen oder eine Beratung kontaktieren Sie uns gerne per E-Mail oder telefonisch:

Valve Service Pein

E-Mail: office@vs-pein.com

Telefon: [+43 664 35 15 127](tel:+436643515127)

